

產線組裝衝擊之 LCD 歪斜分析

劉得仁
捷聯電子股份有限公司

摘要

由於顯示器產業界競爭日益激烈，產線組裝流線速度加快，造成機器於產線所受到之衝擊提高，但顯示器成本一直減少，相對而言產品強度也較弱，造成顯示器經過產線許多站的累積衝擊後，顯示器本身已經有些微的歪斜。

本文針對產線組裝站上顯示器所受之衝擊，分析結構較弱的部分，經由衝擊分析得到的結果，做為產品結構改善之依據，以提升產品設計與製造品質，達到更大之生產效益。

關鍵字：氣渦輪機、塑性變形、矯形程序、有限元素法、最佳化方法